

QuNi77

EN ISO 18274: S Ni 4060 (NiCu30Mn3Ti); W.-Nr. 2.4377; AWS A5.14 ER-NiCu-7;
 DIN 1736 SG NiCu 30 Mn Ti

Nickel-Kupferlegierung zum Verbindungs- und Auftragsschweißen von Nickel-Kupferlegierungen und artgleicher Plattierungen. Auch für Verbindungen von Stahl mit Kupfer-Nickellegierungen und Kupferlegierungen (Schwarz-Rot Verbindungen) Einsetzbar für Betriebstemperaturen bis +425°C.

Empfohlen für

2.4360 / Monel400 ; NiCu30AL (2.4375)

Richtanalyse

C	Si	Mn	S	Fe	Ti	Cu	Ni
0,02	0,20	3,30	0,020	1,00	2,00	30,0	Basis

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

Mechanische Eigenschaften

Schutzgas	Argon	Werte des reinen Schweißgutes
Temperatur	20°C	
Streckgrenze Re	MPa	175
Zugfestigkeit Rm	MPa	450
Dehnung A (Lo = 5do)	%	30
Härte unbehandelt	HRC	

Lieferform:

Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr.